

Dossier de Demande d'Autorisation d'Exploiter

PARTIE B :
Description des installations et équipements

PHOTOBOX
ZAC « Les Bois Rochefort »
Commune de Cormeilles en Parisis

Août 2017

SOMMAIRE

1	PRESENTATION GENERALE.....	4
1.1	VOISINAGE.....	6
1.2	SUPERFICIES.....	6
1.3	STATIONNEMENT.....	7
2	DESCRIPTION DU BATIMENT.....	7
2.1	ZONE DE PRODUCTION.....	7
2.1.1	<i>Dispositions constructives.....</i>	<i>7</i>
2.1.2	<i>Désenfumage.....</i>	<i>8</i>
2.2	BUREAUX.....	8
2.2.1	<i>Dispositions constructives.....</i>	<i>8</i>
2.2.2	<i>Désenfumage.....</i>	<i>9</i>
2.3	ZONE DE STOCKAGE.....	9
2.3.1	<i>Dispositions constructives.....</i>	<i>9</i>
2.3.2	<i>Désenfumage.....</i>	<i>10</i>
3	ORGANISATION DES ACTIVITES.....	11
3.1.1	<i>Stockages.....</i>	<i>11</i>
3.1.2	<i>Zone chimie.....</i>	<i>12</i>
3.1.3	<i>Les processus techniques.....</i>	<i>16</i>
3.1.3.1	<i>L'impression.....</i>	<i>16</i>
3.1.3.2	<i>Le conditionnement.....</i>	<i>25</i>
3.1.3.3	<i>La maintenance.....</i>	<i>26</i>
4	LES EQUIPEMENTS TECHNIQUES.....	26
4.1	LA MANUTENTION.....	26
4.2	LE CHAUFFAGE DES LOCAUX.....	26
4.3	LES SYSTEMES DE VENTILATION.....	28
4.4	LES GROUPES FROIDS.....	28
4.5	LE COMPRESSEUR.....	29
5	LOCAUX SOCIAUX.....	29
5.1	RESTAURATION.....	29
5.2	SANITAIRES & DOUCHE.....	29
5.3	VESTIAIRES.....	29
6	FOURNITURES.....	29
6.1	EAU.....	29
6.2	ENERGIES.....	30
6.2.1	<i>Electricité.....</i>	<i>30</i>
6.2.2	<i>Gaz naturel.....</i>	<i>30</i>

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

Liste des tableaux

Tableau 1 : Répartitions des surfaces sur la parcelle de PHOTOBX.....	7
Tableau 2 : Tableau de répartition des produits stockés dans la zone stockage	12
Tableau 3 : Tableau stockage de matières premières produits chimiques.....	13
Tableau 4 : Tableau stockage de l'installation de régénération	13
Tableau 5 : Caractéristiques des machines utilisées dans la zone de tirage argentique	21
Tableau 6 : Equipements utilisés dans la zone d'impressions numériques	24

Liste des figures

Figure 1 : Vue aérienne générale du futur site de PHOTOBX (Source : GoogleEarth)	4
Figure 2 : plan d'implantation du futur site de PHOTOBX	5
Figure 3 : Localisation des bureaux	9
Figure 4 : Plan d'aménagement du RdC	15
Figure 5 : Synoptique du procédé de chimie pour le développement photographique de PHOTOBX	19
Figure 6 : Localisation des points de rejets	28

1 PRESENTATION GENERALE

Le future site de PHOTOBX sera implanté à Cormeilles en Parisis (95, Val D'Oise), à environ 15 kilomètres à vol d'oiseau de Paris, au nord-ouest de la capitale.

Une vue aérienne est proposée ci-après :



Figure 1 : Vue aérienne générale du futur site de PHOTOBX (Source : GoogleEarth)

Rue Georges MELIES



Figure 2 : plan d'implantation du futur site de PHOTOBOX

Le site sera accessible par l'accès principal de la ZAC existant via la rue Georges Méliès puis les véhicules emprunteront la voirie principale qui traverse la ZAC existante puis la deuxième phase de la ZAC où se trouve le projet de PHOTOBOX.

Sur le site de Cormeilles en Parisis, PHOTOBOX réalisera des travaux photographiques à partir des photographies ou produits photographiques téléchargés sur le site internet de PHOTOBOX. Le site de Cormeilles en Parisis assurera principalement le développement de photographies argentiques et numériques. Le site réalisera également des livres photos numériques ainsi que des Retroprint.

	<p align="center">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p align="center">Août 2017</p>
---	--	---------------------------------

1.1 Voisinage

Le terrain est bordé comme suit :

- Au nord par un bâtiment construit dans le cadre du développement de la ZAC des Bois Rochefort ;
- Au sud par la ZAC des Perriers, en particulier les entreprises ECOFLUIDE, S.E.C.A, qui sont l'entreprise voisine immédiate du futur site de PHOTOBX.
- A l'ouest par le bâtiment actuellement occupé par PHOTOBX et la société BRONZAVIA;
- A l'est par un bâtiment construit dans le cadre du développement de la ZAC des Bois Rochefort.

1.2 Superficies

Le futur site de PHOTOBX sera implanté sur la commune de CORMEILLES EN PARISIS, au sein de la ZAC des Bois Rochefort.

Le terrain sur lequel sera implanté le bâtiment PHOTOBX, présente une surface totale de 4065 m². Les surfaces du projet se répartissent comme suit :

Surface des espaces verts	663 m ²
---------------------------	--------------------

Emprise au sol de la zone de stockage	964 m ²
Emprise au sol de la zone de production	565 m ²
Emprise au sol du local impression numérique	78 m ²
Emprise au sol de l'accueil	33 m ²
Emprise au sol de la zone de stockage de produits chimiques	111 m ²
Emprise au sol des locaux techniques	21 m ²
Emprise au sol vestiaires + bureaux	18 m ²
Emprise au sol TOTAL	1790 m ²

	<p align="center">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p align="center">Août 2017</p>
---	--	---------------------------------

Surface de voirie	1055 m ²
Surface de parking (envergreen)	84 m ²
Chemin piétonnier	59 m ²
Surface bassin	330 m ²
Emprise Totale	1528 m ²

Tableau 1 : Répartitions des surfaces sur la parcelle de PHOTOBX

1.3 Stationnement

Les véhicules légers des membres du personnel pourront stationner sur les emplacements privés suivants internes au site :

- 1 parking VL de 15 places dont 3 emplacements réservés aux personnes handicapées situés le long de la façade Nord du bâtiment

Les poids-lourds stationneront au niveau des quais.

2 DESCRIPTION DU BATIMENT

Le bâtiment disposera de deux grandes zones :

- Zone de production comprenant une mezzanine de bureaux
- Zone de stockage

2.1 Zone de production

2.1.1 Dispositions constructives

Il convient également de se reporter aux plans fournis en partie G du présent dossier.

Ainsi, les dispositions constructives seront les suivantes :

- Chape béton avec revêtement spécial étanche.
- Charpente béton.
- Portes métalliques.
- Façades en bardage double-peau d'une tenue au feu de 30 minutes.
- Mur séparatif entre la zone de stockage de degré coupe-feu 2 heures en parpaing.

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

- Mur séparatif entre la zone de production et la zone des bureaux en R+1 sera en Placoplatre coupe-feu 1h avec des portes coupe-feu 1h munies de fermes-portes.
- Mur séparatif entre la zone de production et la zone d'accueil sera en parpaing coupe-feu 1h
- Toiture bac acier

Dans la zone de production, seule la zone d'impression numérique est cloisonnée par la présence de parois coupe-feu 1 heure.

2.1.2 Désenfumage

La zone production sera équipée de 4 trappes de désenfumage de surface unitaire de 6 m² réparties sur l'ensemble de la zone de production, ce qui représente plus de 2 % de la surface de la toiture/canton avec systèmes de déclenchement automatique (thermofusible) et manuel. Les commandes manuelles du désenfumage seront implantées à proximité des issues.

Conformément à l'article R4216-14 du code du travail, la surface totale des sections d'évacuation des fumées sera supérieure au centième de la superficie du local desservi avec un minimum de un mètre carré. Il en sera de même pour celle des amenées d'air.

2.2 Bureaux

2.2.1 Dispositions constructives

La zone bureaux située en mezzanine occupe tout le long de la façade Nord du bâtiment (côté production). La zone bureaux d'une surface d'environ 219 m² est séparée de la zone de production par un mur coupe-feu 1h en Placoplatre.

Les murs périphériques sont donnant vers l'extérieur sont en bardage double peau.

La charpente béton est en béton stable au feu 1h tout comme la zone de production.

On notera que les bureaux seront plus ou moins cloisonnés par des parois légères, vitrées et qu'ils bénéficient des baies vitrées sur la façade Nord du bâtiment.

Dans un premier temps ces bureaux ne seront pas occupés.

Des bureaux seront également présents au niveau de la zone de stockage, ils seront attenants aux vestiaires. Conformément à l'article R4216.2 du code du Travail, les bureaux seront isolés de la zone de stockage au moyen de murs coupe-feu 1h, les portes sont par-flamme ½ heure et munies de ferme-porte.

2.2.2 Désenfumage

Les locaux à usage de bureaux ont une surface inférieures à 300 m² de ce fait aucun système de désenfumage n'est requis. Le désenfumage sera réalisé par les ouvrants présents en façade.

Un désenfumage d'une surface de 1m² sera prévu au-dessus de l'escalier menant aux bureaux.

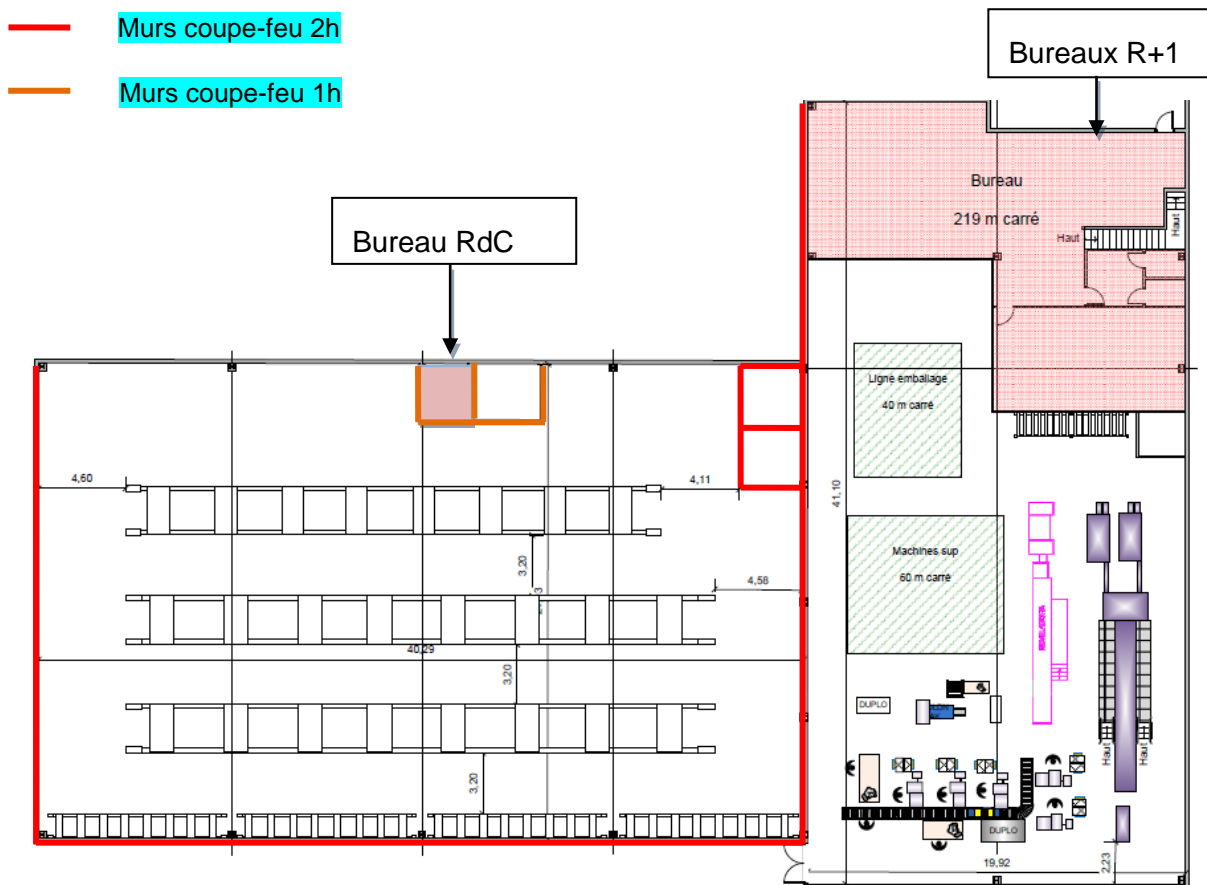


Figure 3 : Localisation des bureaux

2.3 Zone de stockage

2.3.1 Dispositions constructives

Cette zone servira principalement au stockage des matières premières : papier/carton et des quelques produits tels que des encres (non inflammables)

Ainsi, les dispositions constructives seront les suivantes :

- Chape béton avec revêtement spécial étanche
- Charpente béton stable au feu 1h

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

- Mur séparatif entre la zone de production de degré coupe-feu 2 heures en parpaing.
- Les murs périphériques façades ouest et sud seront également de degré coupe-feu 2 heures en parpaing. Les portes d'intercommunication entre la zone de stockage et la zone de production seront coupe-feu 1h et munies d'un ferme-porte.
- La façade Nord sera munie de 1 porte de quai pour les livraisons et 1 porte pour la circulation des moyens de manutention. La façade sera en bardage double-peau d'une tenue au feu de 30 minutes.
- Toiture bac acier.

2.3.2 Désenfumage

La zone de stockage sera équipée de 5 trappes de désenfumage de surface unitaire de 6 m² réparties sur l'ensemble de la zone de production, ce qui représente plus de 2 % de la surface de la toiture/canton avec systèmes de déclenchement automatique (thermofusible) et manuel. Les commandes manuelles du désenfumage seront implantées à proximité des issues.

Conformément à l'article R4216-14 du code du travail, la surface totale des sections d'évacuation des fumées sera supérieure au centième de la superficie du local desservi avec un minimum de un mètre carré. Il en sera de même pour celle des amenées d'air.

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

3 ORGANISATION DES ACTIVITES

Les activités de PHOTOBX peuvent être distinguées en deux grandes catégories :

- le développement photographique,
- la réalisation de livres photos.

Les livres photos nécessitent de multiples étapes de l'impression, au façonnage jusqu'à l'expédition. Les caractéristiques des livres photos sont assez variées afin de proposer des gammes de produits diversifiées aux clients.

Le système informatique de PHOTOBX réceptionne les photographies à imprimer, elles sont stockées et corrigées si nécessaire. Les photographies numériques sont ensuite imprimées.

L'organisation des différentes activités sein de la **zone production** PHOTOBX est la suivante :

- une zone chimie ;
- une zone de développement photographique argentique et création de livre photos argentiques ;
- une zone d'impressions numériques (livres photos et retroprint) ;
- une zone de mise en conditionnement.

La réception des produits et l'expédition des produits finis s'effectuent sur la façade Nord du bâtiment. Le stockage des produits finis se limitera à 2-3 palettes ou rolls qui seront stockés uniquement la journée avant leur départ le soir.

3.1.1 Stockages

Outre le stockage tampon présent au pied des lignes (principalement des bobines de papier argentique) et les commandes des clients en attente de leur traitement ou de leur livraison, il existera une zone de stockage dédiée de 964 m²

Les produits stockés dans la zone de stockage seront :

- Le papier spécifique à l'impression de photographies,
- Les enveloppes nécessaires à l'expédition des produits finis,
- Des cartons et des palettes contenant les différents consommables.

Le tableau présent ci-dessous détail la nature et la répartition du stockage :

	NBRE PAL	%
PAPIER	270	29%
CARTON/COUVERTURE	60	6%
EMBALLAGE (CARTON)	220	24%
ENCRE / HP	40	4%
PLASTIQUE	20	2%
FOURREAUX (CARTONS)	300	32%
FILM PELLICULAGE	10	1%
PUCES RFID	5	1%
TOTAL	925	

Tableau 2 : Tableau de répartition des produits stockés dans la zone stockage

Le stockage se fera uniquement sur paletiers, ce type de stockage étant adapté pour des marchandises en palettes standard.

Les racks de stockage seront espacés pour permettre le passage et la manœuvre des chariots.

Les palettes seront stockées sur 4 niveaux de stockage (R+3), le dernier niveau étant à une hauteur de 5,40 m.

Il prévu 6 longueurs de doubles rack (31 mx 2,60 m) et d'une longueur de rack simple (42 mx1,3 m)

Une zone de préparation d'une largeur de 4,60 m sera présente devant les portes de quai.

• Répartition des stockages :

- ✓ Surface de la zone de stockage : 964 m²
- ✓ Nombre total de palettes dans la zone: 925 palettes

Les produits arrivant sur le quai seront acheminés vers les racks, en palettes entières. Les palettes seront reprises entières, ou selon le type de stockage, reprises par "picking" pour la production.

3.1.2 Zone chimie

La zone de stockage de produits chimiques se trouvera le long de la façade Nord à côté de la zone de production.

	PARTIE B Description des installations et équipements	Août 2017
---	---	-----------

Cette zone accueillera le stockage des matières premières :

Désignation produit	Conditionnement	Qté stockée	Qté totale	Qté totale avec 2 lignes
Révéléateur 1R	fut 210 litres	2	420 litres	840 litres
Révéléateur 3R	fut 210 litres	2	420 litres	840 litres
Fixage A	fut 210 litres	6	1260 litres	2520 litres
Fixage B	fut 210 litres	6	1260 litres	2520 litres
Révéléateur CD60	tonnelet 60 litres	2	120 litres	240 litres
Super stabilisateur	fut 210 litres	2	420 litres	840 litres
Acide acétique	tonnelet 60 litres	2	120 litres	240 litres
Lessive de soude	Cuve de 100 litres	1	100 litres	100 litres
TOTAL				8 140 litres

Tableau 3 : Tableau stockage de matières premières produits chimiques

Ainsi que les produits liés à l'installation de régénération :

Désignation du produit	Capacité cuve	Double enveloppe
CD Overflow	1100 litres	non
Stockage chimie avant évaporation	2500 litres	oui
Stockage overflow avant désargentage	1500 litres	non
Cuve de travail désargentage	1000 litres	non
Stockage régénération	1000 litres	non
Stockage blanchiment	1000 litres	non
Stockage stabilisateur	1000 litres	non
Cuve de neutralisation avant évaporation	1000 litres	oui
Stockage chimie concentrée	10000 litres	oui
TOTAL	20 100 litres	

Tableau 4 : Tableau stockage de l'installation de régénération

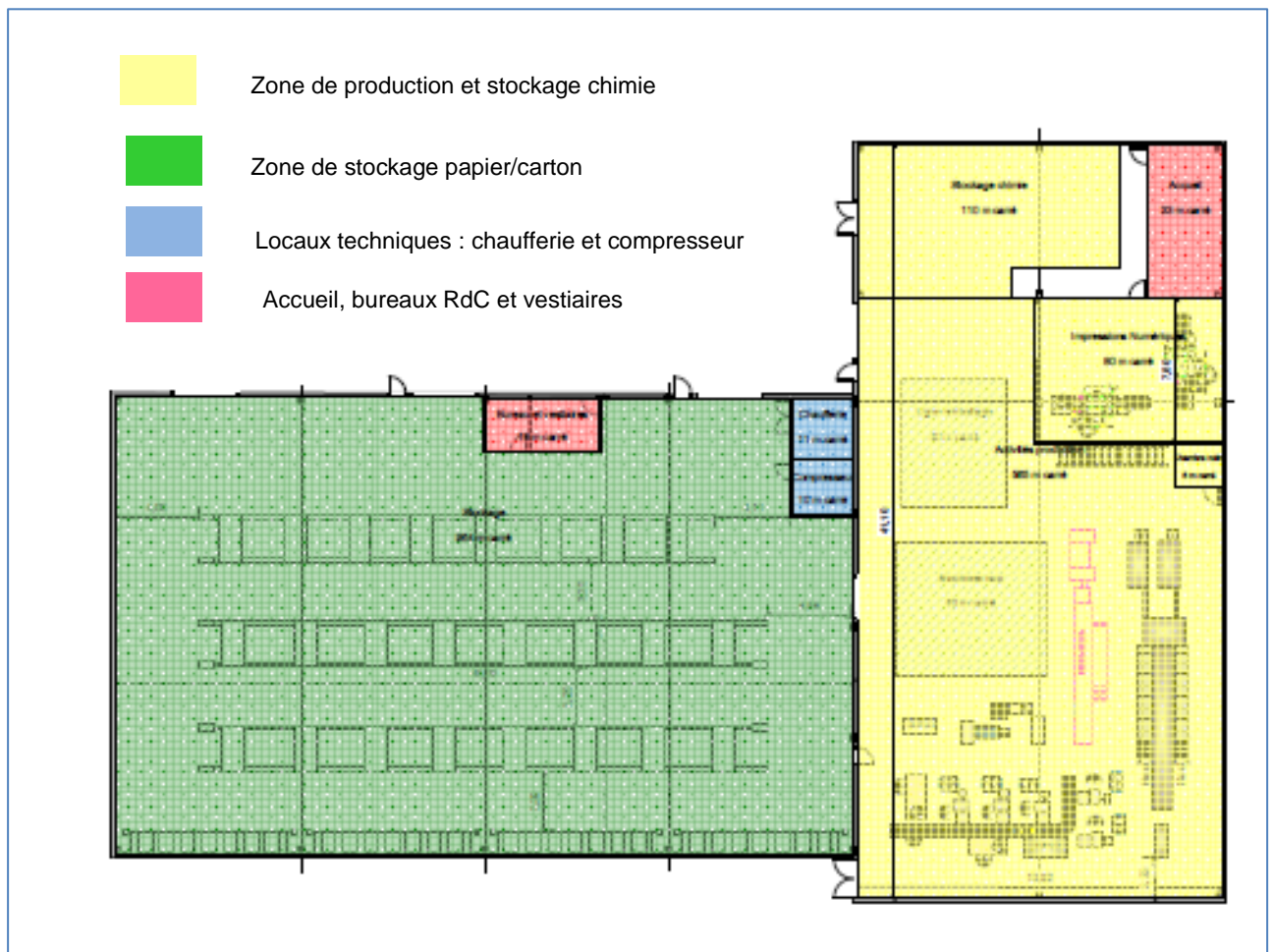
La quantité totale stockée sera de **28 240 litres** sur ce volume seuls les produits qui ne sont pas en double enveloppe seront pris en compte pour définir le volume de rétention de la zone. Soit un volume stocké de 14 740 litres.

La zone de stockage de produits chimiques disposera d'une surface de 110 m² sous baissée de 8 cm. Ce qui représente un volume 8,8 m³.

Ce volume permet de retenir bien au-delà des 50% de la capacité totale de stockage.

De plus, la zone de stockage sera recouverte d'une résine spécifique afin de s'affranchir de tout risque de dégradation du sol.

A proximité de la zone chimie, seront stockés dans des armoires de sécurité munies de rétention un stockage tampon des produits IMAJE (8188, 5100 et 9175) qui sont classés inflammables. Ce stockage correspondra la quantité nécessaire pour la production hebdomadaire, soit au maximum 130 litres.



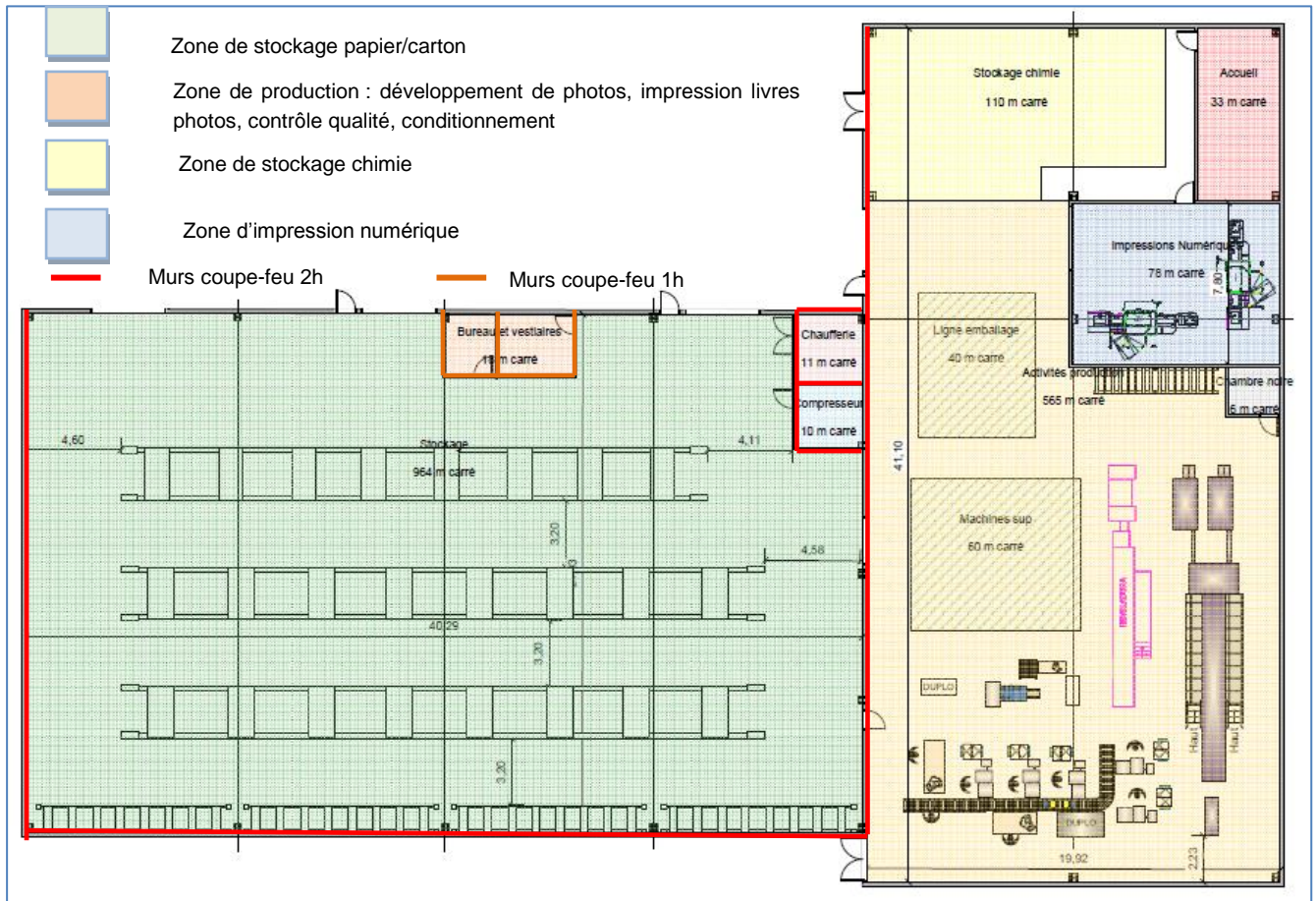


Figure 4 : Plans d'aménagement du RdC

	<p align="center">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p align="center">Août 2017</p>
---	--	---------------------------------

3.1.3 Les processus techniques

3.1.3.1 L'impression

Les processus de PHOTOBX sont au nombre de deux, le processus d'impression **argentique** et le processus **d'impression** numérique classique de type « impression laser » et jet d'encre.

Processus d'impression	Nature de l'activité
Chimie RA4 pour la marque PHOTOBX	Tirage et développement de papier photo argentique
Encre "Hp Electro Ink" (composition en solvant d'environ 80 %, ce solvant est un isoalcane composé de 11 à 15 carbones).	Impression laser au niveau de la presse numérique HP sur papier haute qualité
Toner Xerox	Impression laser au niveau de la presse numérique XEROX 1000 i sur papier haute qualité

Lorsque le type de chimie est « RA4 », cela signifie que les photographies sont imprimées sur des surfaces photosensibles, la rubrique 2950-2 de la nomenclature des ICPE est alors concernée.

On utilise « l'encre Hp Electro Ink », lorsque le processus d'impression est de type laser, la rubrique 2450-3 de la nomenclature des ICPE est alors concernée. Ce type d'impression se trouve dans la zone dite « d'impressions numériques ».

L'impression laser sur presse XEROX 1000i utilise des encres poudres (toner) qui selon les Fiches de données de sécurité fournies par le fabricant XEROX ne font pas classifiées comme dangereuses et qui ne dégagent pas de COV.

- **Impression sur surfaces photosensibles - tirage argentique**

Sur le site, il y aura deux types d'activité sur des surfaces photosensibles :

- Le tirage de photos argentiques
- Le tirage de livres photos argentiques.

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: right;">Août 2017</p>
---	---	---

L'impression photographique argentique suit un procédé assez classique pour cette activité. Ainsi, le papier photosensible est placé dans des cassettes dans une salle noire, cassettes qui seront ensuite introduites dans la machine de développement.

Cette machine de développement nécessite le recours à un ensemble de chimie, dont les produits neufs, recyclés ou usagés sont placés à proximité de la zone de développement photographique.

Produits entrants

Les produits entrants sur l'unité de développement sur surfaces photosensibles sont donc :

- la donnée numérique de la photographie considérée ;
- Le papier photographique déconditionné en chambre noire ;
- les produits chimiques qui permettront l'impression sur la surface photosensible (fixateur, révélateur, agent de blanchiment) – la partie chimie est explicitée plus loin ;
- de l'encre solvantée (80-90 % de butanone) pour l'impression de la date au verso des photographies par une buse à encre électrostatique projetée.

Chimie

Le circuit emprunté par la chimie, de l'ouverture du conditionnement neuf, à son élimination finale est présenté dans le logigramme figurant en page suivante.

Le procédé de chimie tel que décrit dans le synoptique en page suivante est un procédé automatisé, nécessitant que très peu d'interventions humaines.

Un réseau aller – retour de 3 tuyauteries distribuera la chimie entre la zone « stockage chimie » et les 2 machines de développement (VSP). Ce réseau de tuyauteries gravitera à une altimétrie de 3 mètres / niveau du sol.

Ce réseau sera suspendu au plafond du « stockage chimie » puis longera la « zone Impressions Numériques » pour ensuite atteindre les machines de développement. Un léger portique dédié permettra de supporter cette nappe de tuyauteries entre la « zone Impressions Numériques » et les développeuses VSP.

Une signalisation adaptée sera mise en place pour matérialiser la nappe de tuyauteries.

Processus de dépotage de la chimie souillée :

Après évaporation, la chimie souillée sans argent sera stockée dans une cuve, double enveloppe de 10m³, positionnée à l'intérieur de la « zone stockage chimie ». La cuve sera positionnée au nord ouest de la « zone stockage chimie » et une tuyauterie d'environ 2,5 pouces traversera le mur ouest pour se terminer par un robinet d'isolement fixé sur le mur extérieur.

Le camion se positionnera en marche arrière à environ 2 mètres de la tuyauterie en attente. Un flexible permettra de faire la jonction entre la tuyauterie et le contenant de réception (GRV de 1000 litres ou citerne de 10000 litres).

La zone de dépotage est prévue en enrobé routier classique.

Un kit « pollution accidentelle » composé principalement d'absorbants, de boudins d'encerclement et de gants de manutention sera disposé à proximité de la zone de dépotage

Compatibilité des produits chimiques « stockage chimie » :

Le tableau ci-dessous présente les incompatibilités de stockage, principalement axé sur les acides et les bases.

L'acide acétique et le CD60 seront donc stockés sur des rétentions particulières à l'intérieur de la « zone stockage chimie »

	PH	1	2	3	4	5	6	7	8
1 REVELATEUR 1R	10,8	X	X	X	X	X	X	X	X
2 REVELATEUR 3R	14	X	X	X	X	X	X	X	X
3 FIXAGE A	5,5	X	X	X	X	X	X	X	X
4 FIXAGE B	5,9	X	X	X	X	X	X	X	X
5 REVELATEUR CD60	1,3	X	X	X	X	X	X	X	X
6 SUPER STABILISANT	7	X	X	X	X	X	X	X	X
7 ACIDE ACETIQUE	2,5	X	X	X	X	X	X	X	X
8 LESSIVE DE SOUDE	14	X	X	X	X	X	X	X	X



Les relevés fournis par Remondis nous ont permis de voir que le CD60 (1) était un acide puissant (PH 1.3), et que par conséquent il ne devait pas être en contact avec les autres produits. Nous l'avons donc stocké de manière individuelle sur un bac de rétention (2).

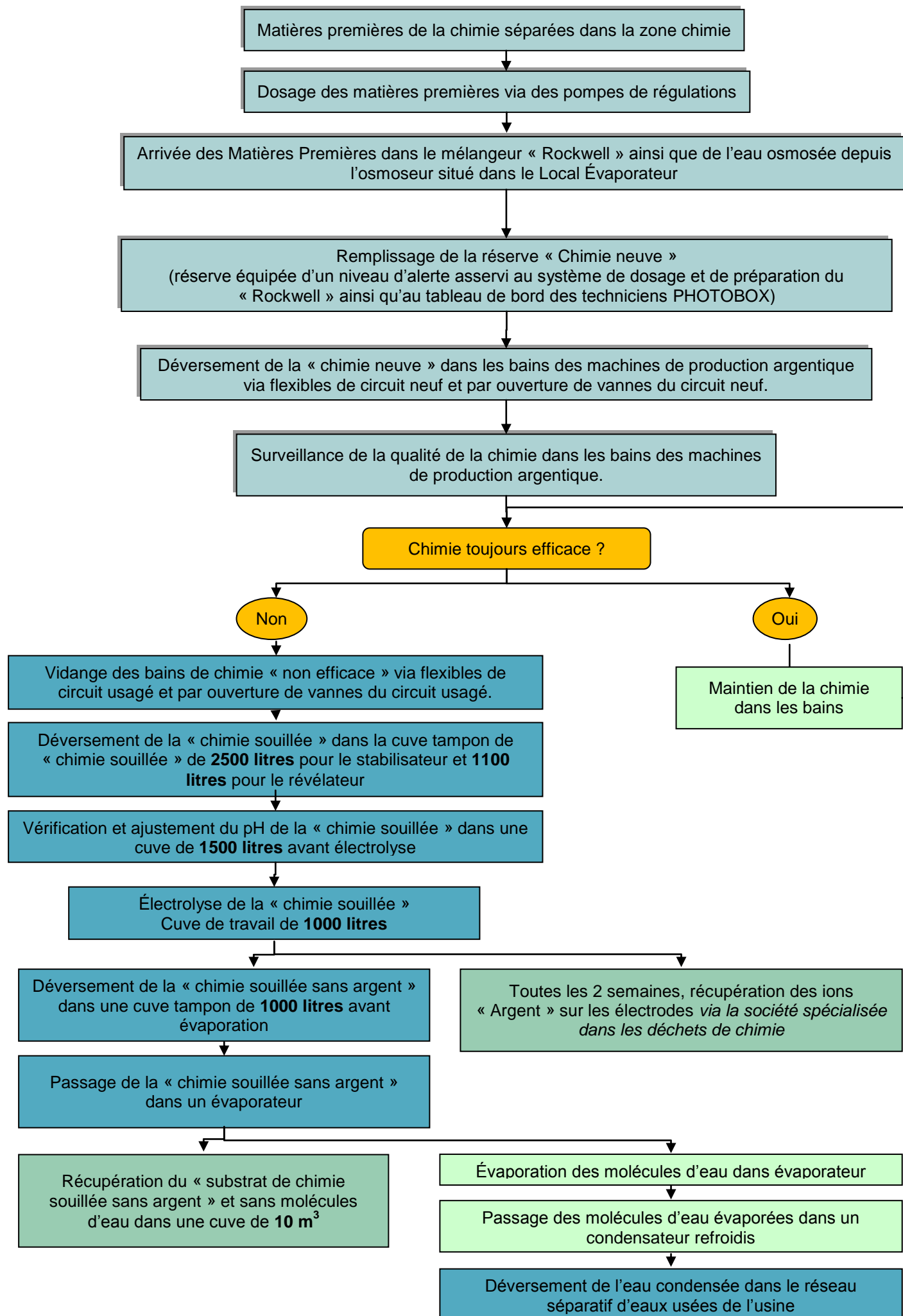


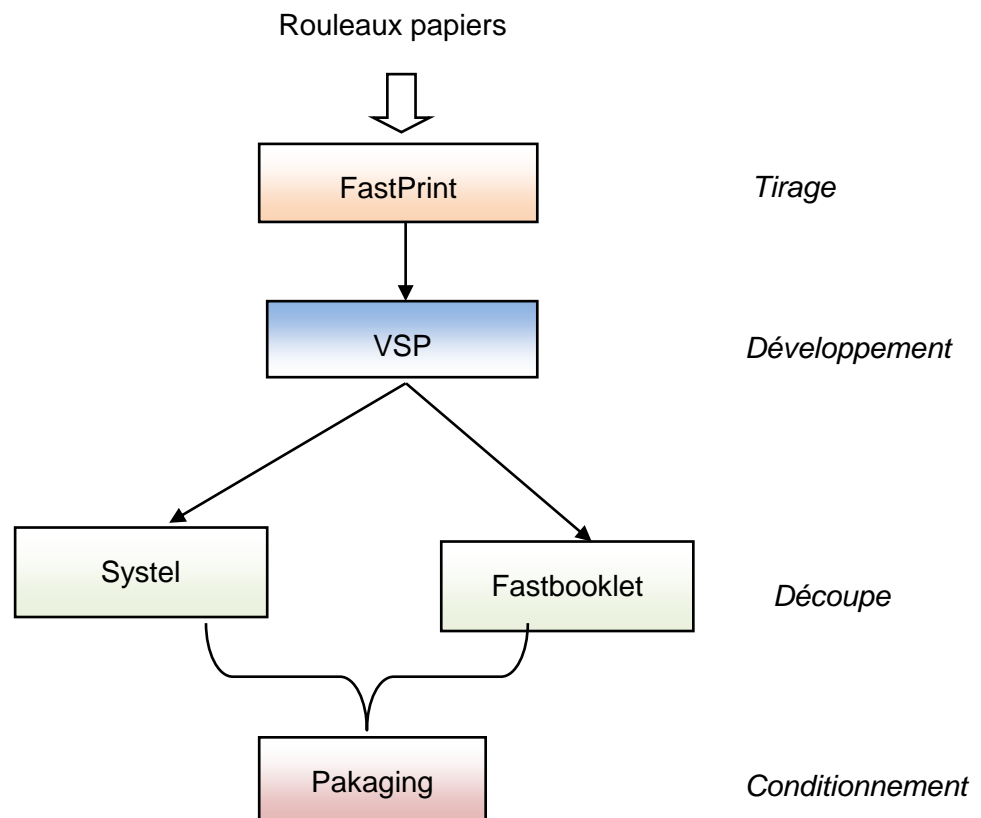
Figure 5 : Synoptique du procédé de chimie pour le développement photographique de PHOTOBX

Ainsi, le développement photographique fait appel à des produits neufs mais également à des produits recyclés qui sont mélangés à des produits neufs au niveau du Rockwell. Le dosage des produits réutilisés par rapport aux produits neufs est géré en autonomie par un automate.

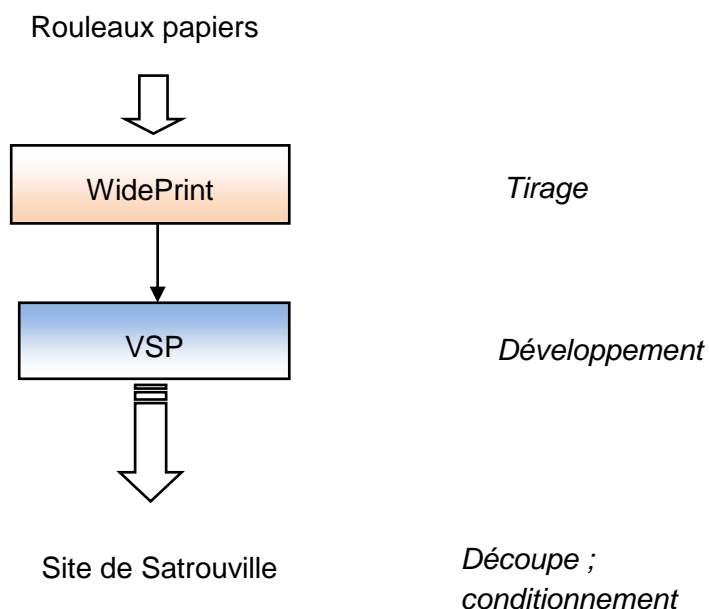
Les photographies imprimées font, en fin de procédé d'impression, l'objet d'une découpe et d'une mise en conditionnement pour expédition.

Process tirages argentiques

Tirage photos argentiques :



Tirage livres argentiques :



Le tableau ci-dessous reprend les caractéristiques de l'ensemble des machines utilisées dans cette zone.

Tableau 5 : Caractéristiques des machines utilisées dans la zone de tirage argentique

Zone	Dénomination	Quantité	Fournisseur	Fonction	Puissance installée
Tirage argentique	WidePrint	1	IS	Tireuse papier argentique	2 KW
Tirage argentique	FastPrint	2	PPI	Tireuse papier argentique	4 KW
Tirage argentique	VSP50	1	AGFA	Développeuse	72 KW
Tirage argentique	VSP25	1	AGFA	Développeuse	35 KW
Tirage argentique	Systemel	6	SYSTEL	Découpe photos	6 KW
Tirage argentique	Fastbooklet	1	IS	Découpe de photos	10 kW

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

- **Impression sur papier dans la zone d'impressions numériques**

Dans la zone numérique, deux types de produits sont réalisés :

- Les livres photos LA5 et LB5,
- Les Retroprint.

L'impression est effectuée sur des feuilles de papier à plat positionnées en tête de machines. Cette activité est réalisée dans une zone dédiée de 78 m², implantée dans la zone de production du bâtiment. Elle est séparée du reste de la zone de production par des murs en parpaing. La zone dispose d'un contrôle strict des conditions atmosphériques (hydrométrie, température).

Deux presses seront présentes dans le local :

- Une presse numérique HP à encres pâtes
- Une presse numérique XEROX à encres poudres (toner)

Pour la presse numérique, l'impression est dite électrique, car le dépôt d'une encre (phase pâteuse) par blanchet, d'une « huile » et d'un réactif permet, sous l'effet d'une tension de plus de 1000 Volts, de réaliser l'impression souhaitée sur les points de dépôt. On notera que cette impression génère de l'ozone au sein de la machine d'impression.

Les encres contiennent environ 80 % d'hydrocarbures (CAS 90622-58-5). On consomme entre 500 et 1000 canettes à la semaine en fonction de la charge de travail, sachant qu'une canette totalise 1,5 kg net d'encre (et 4 canettes par machine, fonctionnant en CMJN – *Cyan Magenta Jaune Noir*).

Le papier n'a pas nécessité à être séché puisque l'encre pâteuse est déposée à environ 140°C.

L'ensemble des machines d'impression sont nettoyées au chiffon à l'alcool isopropylique.

Les pièces peuvent également être lavées à l'aide de la fontaine placée dans la salle d'impressions numériques, fontaine fonctionnant à l'IMAGING OIL. L'IMAGING OIL est un produit nettoyant contenant 770 g/L de COV, essentiellement composé d'hydrocarbures regroupés sous le numéro CAS 90622-58-5, mais dont le point d'éclair est supérieur à 64°C.

A noter que les canettes de produits d'impression vides sont placées dans un GRV avec sache plastique et rétention, dans la salle d'impressions numériques, à proximité d'un GRV contenant les divers liquides de purges des machines de la salle d'impressions numériques.

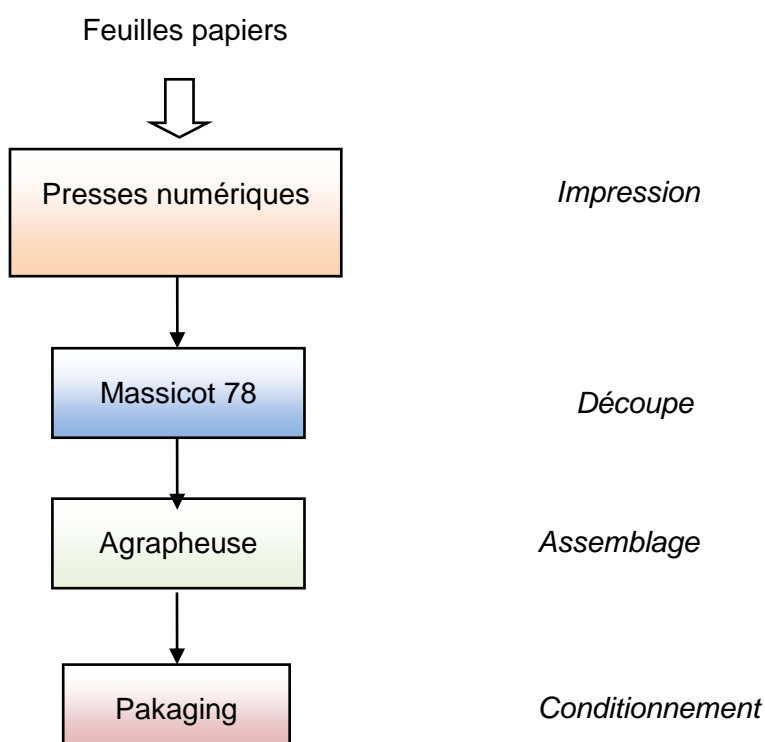
Ces produits de purge des machines sont en réalité un mélange des encres (CMJN), d'IMAGING OIL, d'IMAGING AGENT, dont les proportions ne permettent pas de les utiliser

	<p align="center">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p align="center">Août 2017</p>
---	--	---------------------------------

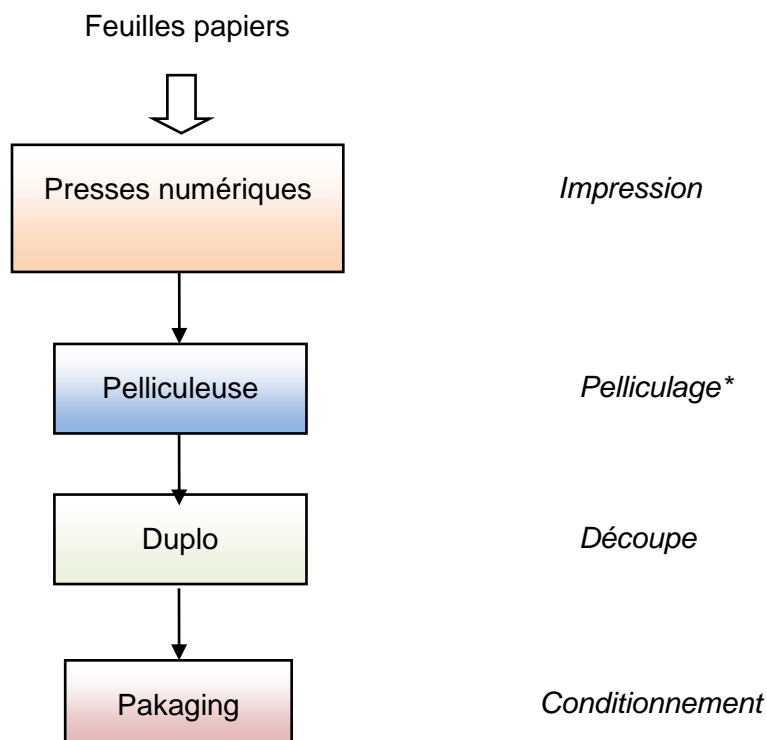
pour une impression, imposant donc une purge de la machine. L'IMAGING AGENT est un additif principalement constitué d'hydrocarbures (CAS 90622-58-5), dont le point d'éclair est supérieur à 64°C et le taux de COV indiqué comme étant de 620 g/L.

Pour la presse numérique XEROX 1000i, l'impression se fera par la technologie toner EA (Emulsion Aggregation) à point de fusion bas. Selon les fiches de données de sécurité fournies par le fabricant XEROX, les encres n'émettent pas de COV.

Tirage de livres photos LA5 et LB5 :



Tirage de Retroprint :



* Le pelliculage : il s'agit du dépôt d'un film fin transparent sur la zone imprimée. Ainsi, le film est déposé directement sur le support à l'aide du déroulement et de l'application d'un cylindre chauffé, sans autre apport. La pelliculeuse dispose d'un cylindre chauffé à l'électricité.

Ci-dessous, les caractéristiques des équipements utilisés dans cette zone.

Tableau 6 : Equipements utilisés dans la zone d'impressions numériques

Zone	Dénomination	Quantité	Fournisseur	Fonction	Puissance installée
Impressions Numériques	Presse numérique HP7000	1	HP	Impressions feuilles	34 KW
Impressions Numériques	Presse numérique 1000i	1	XEROX	Impression feuilles	18 kW

Zone	Dénomination	Quantité	Fournisseur	Fonction	Puissance installée
Impressions Numériques	Massicot 78	1	POLAR	Massicotage manuel	2,3 KW
Impressions Numériques	Agrapheuse	1	FOLDNAK	Assemblage livres LA5 et LB5	2 KW
Impressions Numériques	Massicot DUPLO DC646	1	DUPLO	Découpe Retroprint	1 KW
Impressions Numériques	Pelliculeuse	1	GBC DELTA	Pelliculage	11 KW

Utilités liés aux presses :

Zone	Dénomination	Quantité	Fournisseur	Fonction	Puissance installée
Impressions Numériques	Chiller	2	LAUDA	Refroidisseur pour la presse HP	16 KW
Impressions Numériques	Bid washer	1	HP	Nettoyage pièces	0,6 KW

3.1.3.2 Le conditionnement

La mise en conditionnement des produits est réalisée dans la zone de production. Une ligne d'emballage est prévue dans une zone dédiée de 40 m².

Les produits sont conditionnés en boîtes cartonnées réalisées à partir de cartons plats ondulés thermocollés par la barquetteuse. La barquette, sur la chaîne de conditionnement, subit quelques découpes mineures (hors aspiration centralisée) et apposition, en fin de chaîne, d'une coiffe cartonnée thermocollée.

PHOTOBOX réalise ensuite le tri postal avant de placer les produits finis conditionnés dans des cages grillagées avant chargement pour expédition. Les expéditions sont sous-traitées sauf pour les acheminements vers ou en provenance de l'Angleterre.

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

3.1.3.3 La maintenance

A l'instar de toute unité de production automatisée, la société PHOTOBX dispose d'un service maintenance, assurant la maintenance préventive et curative. L'atelier de maintenance est positionné dans l'atelier de production du site de Sartrouville. La maintenance réalisée sur place nécessite quelques machines-outils fixes, mais de faible puissance. Aucune activité de soudage n'est réalisée par la maintenance.

L'atelier maintenance restera sur le site de Sartrouville, les techniciens interviendront ponctuellement sur le site de Cormeilles en Parisis en cas de détection de défauts via la GMAO ou pour des opérations d'entretien.

4 LES EQUIPEMENTS TECHNIQUES

4.1 La manutention

Dans la zone de magasin, des chariots électriques à conducteur porté seront utilisés. Au niveau de la zone de production, un transpalette manuel et un électriques seront mis à disposition des salariés.

Le site disposera de 6 postes de charge qui seront implantés dans une zone dédiée dans le magasin. La zone de charge se situera à l'angle de la façade Nord et Est du magasin. La puissance totale cumulée de charge sera de 4 kW.

La puissance de charge totale étant inférieure à 50 kW, l'activité de charge n'est pas classée selon la rubrique 2925 de la nomenclature ICPE.

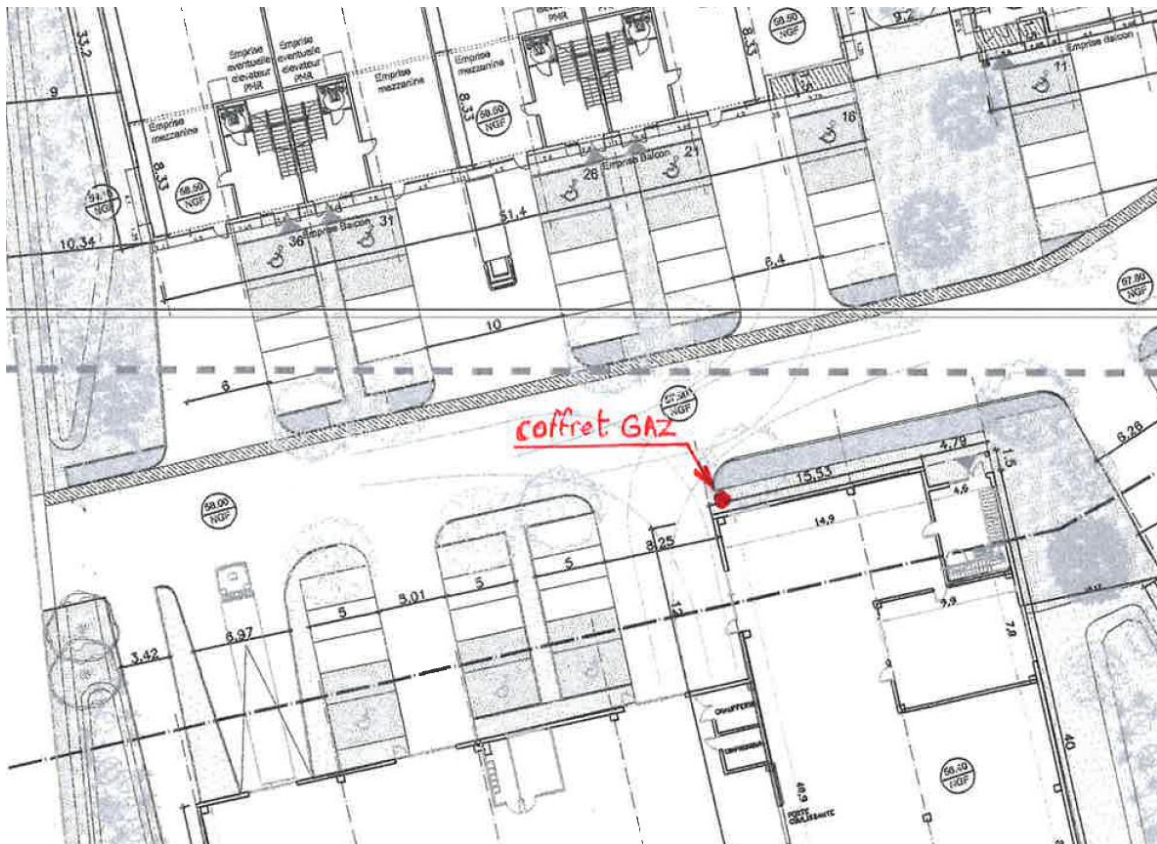
Un chariot à gaz équipé de 2-3 wagonnets sera utilisé pour faire la liaison entre le site de Sartrouville et le site de Cormeilles en Parisis. Toutefois, aucune bouteilles de gaz ne sera stockée sur le site de Cormeilles en Parisis.

4.2 Le chauffage des locaux

Le bâtiment sera alimenté par une canalisation gaz souterraine, qui émergera du sol à l'intérieur du local chaufferie.

En amont, un coffret d'arrivée gaz, équipé du robinet de barrage, sera fixé au mur extérieur du pignon Nord, en face du bâtiment H. Des arceaux métalliques seront fixés de chaque côté du coffret afin d'assurer une protection contre les chocs. Ce coffret sera disposé en dehors du flux thermique décrit dans le scénario incendie.

La localisation du coffret gaz est précisée sur le plan ci-dessous :



Tous les locaux de travail seront chauffés.

Le site disposera :

- d'une chaudière fonctionnant au gaz naturel, d'une puissance de 60 kW, pour l'alimentation en eau chaude des aérothermes présents dans la zone de stockage

La chaudière sera implantée dans un local technique spécifique, d'une superficie de 11 m², sur la façade Nord au niveau de la zone de stockage.

De plus, le site disposera de deux aérothermes gaz de puissance unitaire de 30 kW.

La puissance thermique totale des installations de combustion étant inférieure au seuil du régime de déclaration de la rubrique 2910 (2 MW), les installations de combustion ne sont pas classées vis-à-vis de la rubrique 2910.

A noter que les machines de production comprenant un système de chauffage (exemple : maintien en température à 37°C dans le procédé de développement photographique) sont toutes alimentées par électricité et non pas système au gaz par exemple.

De plus, la zone de production sera chauffée via la CTA. Les bureaux quant à eux seront équipés de systèmes de réfrigération réversibles.

4.3 Les systèmes de ventilation

La zone de production disposera d'une ventilation réalisée par des Centrales de Traitement d'Air (CTA). Les CTA permettent le renouvellement d'air de la zone tout en contrôlant la température et l'hygrométrie.

Les rejets, depuis la zone d'impression numérique et argentique, s'effectueront sur la façade Est du bâtiment.

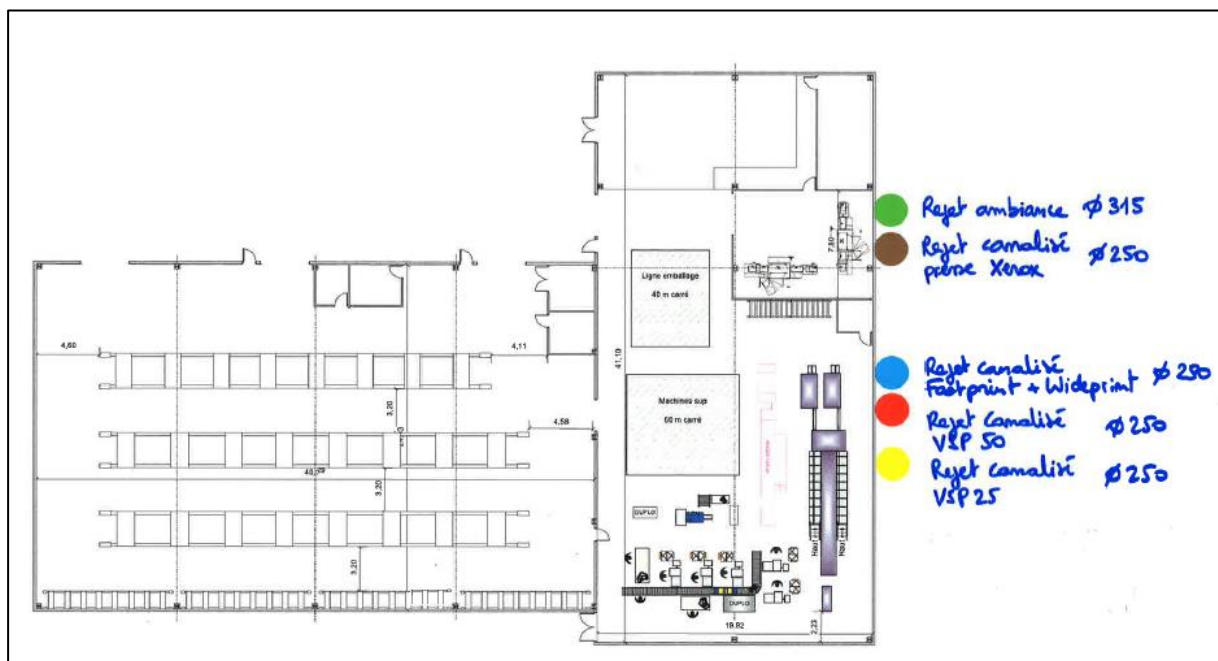


Figure 6 : Localisation des points de rejets

4.4 Les groupes froids

Les groupes froids sont des équipements techniques clés pour le fonctionnement de l'activité de PHOTOBX.

Ainsi, on notera que le site dispose de climatisations réversibles (bureaux) et de deux groupes froids : 1 groupe pour la production **situé sur la dalle extérieure située au Sud du bâtiment production** et 1 autre pour le local impression numérique, **situé en extérieur sur la façade Est, au droit du local Impressions Numériques**. Les charges unitaires de gaz (R410A ou R407C) sont de quelques kilogrammes au maximum et la charge cumulée de gaz sur le site est d'environ 150 kg.

	<p style="text-align: center;">PARTIE B Description des installations et équipements</p>	<p style="text-align: center;">Août 2017</p>
---	---	--

La quantité cumulée de fluide frigorigène est inférieure au seuil déclaratif (300 kg) de la rubrique 4802-2a.

4.5 Le compresseur

Le site dispose d'un compresseur situé dans le local compresseur de 10 m² attenant à la chaufferie. Ce compresseur permet d'alimenter la production en air comprimé

5 LOCAUX SOCIAUX

5.1 Restauration

Le site de Cormeilles en Parisis ne disposera pas de local de restauration, les salariés pourront utiliser la salle de repas présente sur le site de Sartrouville permettant la restauration avec tables, chaises, point d'eau, moyens pour réchauffer le repas et distributeurs payants.

5.2 Sanitaires & douche

Le site comportera des sanitaires pour hommes et pour femmes.

Il n'y aura pas de douche sur le site.

5.3 Vestiaires

Dans la partie stockage seront présents des vestiaires. Conformément à l'article R4216.2 du code du Travail, ces vestiaires seront isolés du reste du bâtiment au moyen de murs coupe-feu 1h, les portes sont par-flamme ½ heure et munies de ferme-porte.

6 FOURNITURES

6.1 Eau

Le site sera raccordé au réseau d'eau potable, et dispose d'un disconnecteur pour assurer la protection du réseau en amont du site. Il n'y a aucun prélèvement (ou rejet) d'eau dans le milieu naturel.

L'eau est utilisée pour :

- Les sanitaires et les points d'eau courante (robinets) ;
- Le process de chimie pour l'impression sur surfaces photosensibles ;
- La centrale de traitement d'air (régulation hygrométrique)

	PARTIE B Description des installations et équipements	Août 2017
---	---	-----------

La consommation prévisionnelle est de 3000 m³/an en 2019 puis de 4000 m³/an en 2023.

Le site disposera d'un compteur individuel.

Les différents éléments relatifs à l'eau sont repris dans l'étude d'impact, il convient de s'y reporter.

6.2 Energies

6.2.1 *Electricité*

L'électricité sera utilisée pour :

- ✓ le chauffage des bureaux (par convecteurs) ;
- ✓ le fonctionnement des CTA ;
- ✓ le rafraîchissement des bureaux ;
- ✓ la charge des batteries d'accumulateurs ;
- ✓ l'éclairage.

Un transformateur de 800 KVA sera installé (rue Jean-Pierre Timbaud) dans le cadre du projet afin d'alimenter le site.

6.2.2 *Gaz naturel*

Le site est desservi par le réseau gaz naturel de la ZAC. Il alimentera uniquement la chaufferie.